

Инструкционно-технологическая карта № 2

Регулировка тепловых зазоров между бойками коромысел и торцами стержней клапанов на двигателях ЗИЛ-130.

Монтажное оборудование, приспособления и инструменты :

1.Блок цилиндров с КШМ и ГРМ.

4. Щуп, комплект инструмента, ключ торцовый 13,15 и17 мм. ключ накидной 17мм.,

Последовательность операций	Инструмент, приспособление	Технические условия и указания
1. Установить поршень первого цилиндра в ВМТ конца такта сжатия 2. Повернуть коленчатый вал следующим образом: ЗИЛ-130 —до совмещения отверстия на шкиве коленчатого вала с меткой ВМТ на шкале указателя установки момента зажигания 3. Отрегулировать клапаны первого цилиндра для чего: отвернуть ключом контргайку регулировочного болта; поворачивая болт отверткой, установить зазор по щупу;- завернуть контргайку регулировочного болта 4. Отрегулировать зазор в остальных цилиндрах 5. Установить крышки коромысел 6. Завернуть гайки крепления крышек коромысел 7. Установить прокладки под всасывающий коллектор 8. Установить всасывающий коллектор 9. Завернуть болты (ЗИЛ-130) крепления всасывающего коллектора	Отвертка, щуп, ключ гаечный 14 мм Ключ гаечный 17 мм Ключ торцовый 13 мм	Такт сжатия определить по выталкиванию пробки установленной вместо свечи. Оба коромысла должны свободно покачиваться на оси в пределах зазора Двигатель должен быть холодным, Для всех клапанов зазоры 0.25..0.30 мм. Порядок регулирования соответствует порядку зажигания первый, пятый , четвертый, второй, шестой третий, седьмой, седьмой, восьмой. При переходе от цилиндра к цилиндру коленчатый вал поворачивать на 90° Гайки или болты затягивать крест на крест (момент силы 15..20 Н.м)